



SU. NASLOVNA STRANA

STUDIJA O PROCENI UTICAJA NA ŽIVOTNU SREDINU PROJEKTA REKONSTRUKCIJE POSTOJEĆEG SKLADIŠTA RASTVORA SMOLE I PROIZVODNE HALE FABRIKE ZA PROIZVODNJU BOJE I LAKOVA „SUKOVO“ U CILJU PRENAMENE U OBJEKAT ZA „SKLADIŠTENJE I TRETMAN RABLJENOG ULJA, EMULZIJA, ZAULJENIH VODA I ZAULJENOG MATERIJALA“ NA KATASTRASKIM PARCELAMA 547/1 I 547/7, KO SUKOVO, PIROT

INVESTITOR:

BIOGOR OIL DOO Sukovo
Sukovo, 18322 Piro

OBJEKAT:

SKLADIŠTE RASTVORA SMOLE I PROIZVODNA HALA FABRIKE ZA PROIZVODNJU BOJE I LAKOVA „SUKOVO“ NA KATASTRASKIM PARCELAMA 547/1 I 547/7, KO SUKOVO

VRSTA TEHNIČKE DOKUMENTACIJE:

STUDIJA O PROCENI UTICAJA NA ŽIVOTNU SREDINU-NETEHNIČKI REZIME

ZA GRAĐENJE / IZVOĐENJE RADOVA:

REKONSTRUKCIJA

Pečat i potpis:



B. Srndović

Projektant:

PROCES PROJEKT INŽENJERING d.o.o.
BEOGRAD, Prote Mateje 70a
Branislav Srndović, dipl. inž. teh.

(elektronski potpis)

BROJ DELA PROJEKTA:

127/2020-IDP-SU

MESTO I DATUM:

BEOGRAD, JUL 2020. god.



PROCES PROJEKT INŽENJERING d.o.o.
BEOGRAD sed.: Prote Mateje 70a, kanc.: Kralja Milutina 46
tel/fax. 011 306-60-77, 306-60-55
e-mail: office@ppibgd.com web site: www.ppibgd.com

REKONSTRUKCIJA „SKLADIŠTENJE I TRETMAN RABLJENOG ULJA, EMULZIJA, ZAULJENIH VODA I ZAULJENOG MATERIJALA“

STUDIJA O PROCENI UTICAJA NA ŽIVOTNU SREDINU-
NETEHNIČKI REZIME

STUDIJA O PROCENI UTICAJA NA ŽIVOTNU SREDINU PROJEKTA REKONSTRUKCIJE POSTOJEĆEG SKLADIŠTA RASTVORA SMOLE I PROIZVODNE HALE FABRIKE ZA PROIZVODNJU BOJE I LAKOVA „SUKOVO“ U CILJU PRENAMENE U OBJEKAT ZA „SKLADIŠTENJE I TRETMAN RABLJENOG ULJA, EMULZIJA, ZAULJENIH VODA I ZAULJENOG MATERIJALA“ NA KATASTRASKIM PARCELAMA 547/1 I 547/7, KO SUKOVO, PIROT

NETEHNIČKI REZIME



OBRAĐIVAČ STUDIJE

/Ljiljana Karanfilov, dipl. ing. tehn./

BIOGOR OIL d.o.o.
Sukovo, Pirot

DIREKTOR

OBRAĐIVAČI STUDIJE
„PROCES PROJEKT INŽENJERING“ doo

DIREKTOR

(B. Srndović, dipl. ing. teh.)

Beograd, jul, 2020. god.



Investitor – „Biogor Oil d.o.o. Sukovo“ Pirot planira da postojeće skladište rastvora smole i poroizvodnu halu fabrike za proizvodnju boja i lakova „Sukovo“ rekonstruiše i prenameni za skladište otpadnog ulja, emulzija i zauljenih materijala i pogon za tretman otpadnog ulja, emulzija, zauljenih voda i zauljenog materijala (sa maksimalnim iskorišćenjem postojeće opreme). Postojeći objekti gde će se vršiti rekonstrukcija nalaze se na katastarskim parcelama 547/1 i 547/7 KO Sukovo, Pirot u okviru Prostornog plana Opštine Pirot („Sl. List grada Niša“ br. 42/17)

U sklopu aktivnosti na realizaciji projekta Rekonstrukcije skladišta i proizvodne halu u skladište i pogon za tretman otpadnog ulja, emulzija i zauljenih voda i zauljenih materijala na katastarskim parcelama 547/1 i 547/7 KO Sukovo, Pirot, Nosilac projekta Biogor Oil d.o.o. je u sklopu izrade projektne dokumentacije, a za potrebe pribavljanja dozvole od nadležnih institucija, kod preduzeća „Proces projekt inženjering“, Beograd naručio izradu Studije o proceni uticaja na životnu sredinu projekta izgradnje, sa osnovnim ciljem da se analizira problematika uticaja budućg objekata na životnu sredinu.

1. Opis lokacije na kojoj je izveden projekat

Planirana lokacija za izvođenje projekta Rekonstrukcije Skladišta rastvora smole i proizvodne hale Fabrike za proizvodnju boje i lakova „Sukovo“ u cilju prenamene u objekat za „Skladištenje i tretman rabljenog ulja, emulzija, zauljenih voda i zauljenog materijala“ na katastraskim parcelama 547/1 i 547/7, KO Sukovo, Pirot, nalazi se u Pirotskom okrugu na teritoriji opštine Pirot u jugoistočnom delu Republike Srbije na tromeđi između moravskog, timočkog i sofijskog basena. Izvođenje projekta se planira na katastarskim parcelama 547/1 i 547/7 K.O. Sukovo, opština Pirot u skladu sa PP Opštine Pirot („Sl. List grada Niša“ br. 42/17) i u skladu sa Lokacijskim uslovima br. 350-02-00115/2020, ROP-MSGI-7635-LOCH-2/2020 od 1.06.2020.godine, izdatih od strane Minisatrstva građevinarstva, saobraćaja i infrastrukture.

2. Opis tehničkog dela projekta

Na lokaciji postojeće fabrike za proizvodnju boje i lakova «Suko» koja se nalazi u Sukovu, na katastarskoj parceli 547/1 i 547/7 KO Sukovo, Pirot, Ivestitor planira da izvrši rekonstrukciju postojećeg Skladišta rastvora smole i proizvodne hale u cilju njihove prenamene.

U procesu rekonstrukcije zadržavaju se gabariti postojećih objekata i ne menja se njihov izgled i stabilnost.

Investitor planira da tretman rabljenog ulja, emulzija, zauljenih voda i zauljenog materijala obavlja u Proizvodnoj hali u delu koji se nazivaju Pogon Sinteza i Magacin gotovog proizvoda.

Postojeće skladište rastvora smole nalazi se na KP 547/7 KO Sukovo.

U listu nepokretnosti objekat je upisan kao: Zgrada hemijske industrije SKLADIŠTE RASTVORA SMOLE, zgrada broj 1, sa pravnim statusom objekta: Objekat ima odobrenje za upotrebu.

Postojeća proizvo

Postojeća proizvodna hala se nalazi se na KP 547/1 KO Sukovo. U listu nepokretnosti objekat je upisan kao: Zgrada hemijske industrije Proizvodna hala, zgrada broj 2 sa pravnim statusom objekta: Objekat ima odobrenje za upotrebu.

Predmet projekta:

- Prijem i skladištenje rabljenog ulja, emulzija i zauljene vode u postojeće rezervoare (skladište rastvora smola)
- Prijem zauljenog materijala u novoprojektovani kontejner (proizvodna hala)
- Tretman žutog ulja (taloženje i separacija) u postojećim rezervoarima (skladište rastvora smola) u cilju dobijanja poluproizvoda: žuto ulje. U ovom tretmanu, pored poluproizvoda, izdvaja se i mulj. Mulj se upućuje na dalji tretman-solidifikaciju za koji se projektom predviđa da se odvija u proizvodnoj hali.



- Tretman crnog ulja, emulzija i zauljene vode-centrifugiranje i destilacija. Tretman će se odvijati u proizvodnoj hali, primenom postojeće i novoprojektovane opreme. Cilj tretmana je dobijanje poluproizvoda: crno ulje. U operaciji centrifugiranja dolazi do razdvajanja mulja tj ugušćenog sedimenta i smeše vode-ulje. Destilacijom se razdvajaju voda i ulje (poluproizvod) iz smeše voda ulje nakon centrifugiranja.
- Tretman zauljenog materijala i ugušćenog sedimenta koji se izdvaja centrifugiranjem-solidifikacija. Tretman bi se odvijao u proizvodnoj hali primenom novoprojektovane opreme. Ovim tretmanom se dobija solidifikat koji se bezbedno može odlagati na deponije.

U skladu sa Zakonom o upravljanju otpadom („Službeni glasnik RS“ br. 39/09, 88/10 i 14/16 i 95/2018-dr zakon), Pravilnikom o načinu skladištenja, pakovanja i obeležavanja opasnog otpada („Službeni glasnik RS“ br. 92/10), Pravilnikom o uslovima, načinu i postupku upravljanja otpadnim uljima („Službeni glasnik RS“ br. 71/10), Pravilnikom o uslovima i načinu sakupljanja, transporta, skladištenja i tretmana otpada koji se koristi kao sekundarna sirovina ili za dobijanje energije („Službeni glasnik RS“ br. 98/10), investitor planira da postavi postrojenje za upravljanje opasnim otpadom kao stacionarnu tehničku jedinicu u kojoj će se vršiti skladištenje opasnog otpada kao i fizičko-hemijski tretman opasnog tečnog i čvrstog otpada. Postrojenje za tretman opasnog otpada je projektovano i namenjeno separaciji zauljenog materijala, mešavine ulja i vode ili čistog ulja, od čvrstog dela (sedimenta) i prevođenja sedimenta u inertno čvrsto stanje—produkt reciklaže-solidifikat uz izdvajanje gasova sastava veoma sličnom vazduhu.

Pri separaciji ulja iz zauljenih voda i emulzija, dobijaju se kao komercijalni proizvodi žuto i crno ulje. Žuto ulje se može dodatkom raznih aditiva klasifikovati kao bazno ulje, a crno ulje se tretira kao lož ulje (mazut).

Čvrsti otpad se tretira u postupku solidifikacije i inertizacije.

Proizvod solidifikat - solidifikovani prah se može koristiti u proizvodnji betona, asfalta, asfaltnih baza, za briketiranje, kao pokrivka na deponijama komunalnog otpada, kao dodatak čvrstim gorivima itd.

Postrojenje za tretman opasnog otpada je namenjeno tretmanu zauljenog materijala iz različitih tipova rafinerijskog otpada kao i otpada nastalog na mestu skladištenja zauljenog materijala i drugih uljnih materija.

U predmetnom postrojenju za tretman opasnog otpada, mogu se tretirati različite vrste zauljenog otpada, pre svega:

Otpad koji nastaje u rafinerijama nafte, a koji se može podeliti u sledeće grupe:

- Procesni otpad koji nastaje u toku prerade nafte na pojedinim procesima, uglavnom kao talog
- Manipulativni otpad koji nastaje kao posledica transporta i skladištenja proizvoda i poluproizvoda
- Otpad od obrada otpadnih voda kao i API i flotacioni muljevi

Svaki rafinerijski otpad sastoji se od tri osnovna elementa:

1. ugljovodonični deo
2. vodeni deo
3. talog ili sediment

Pored te osnovne podele svaki otpad može da sadrži neke od posebno toksičnih materija kao:

- a. teški metali: Ag, As, Cr, Cu, Hg, Pb, Ni, Zn i dr.
- b. organski ugljovodonici: organski halogenidi i polihlorirani bifenili
- c. jedinjenja S,P,N itd

Mešanje vode sa ugljovodonicima nastaje u toku procesa prerade nafte pri čemu dolazi do rastvaranja ugljovodonika koji imaju polarnost blisku polarnosti vode. Posledica toga je stvaranje emulzije čija je separacija prilično komplikovana.



Zauljene vode su po svom sastavu voda sa oko 10-15% slobodnog ulja i oko 10% vezanog ulja poreklom iz nafte.

Sediment u otpadnim materijama sastoji se od čvrstih materija veličine oko jednog mm, a potiče od sirovine, katalizatora, koksnih čestica, soli i sl.

Zauljeni material koji nastaje van rafinerija, a može se dovoziti na preradu u ovom postrojenju je materijal koji nastaje na mestu manipulacije sa zauljeni materijalima i može biti:

1. zauljena voda od pranja ambalaže/rezervoara derivata
2. otpadna korišćena ulja
3. otpadne emulzije od obrade metala
4. zauljena voda separatora
5. otpadni muljevi separatora.

S obzirom na tehnologiju koja će se koristiti, postrojenje za tretman zauljenih materija mora da ima naročito:

- 1) nepropusnu podlogu sa opremom za sakupljanje prosutih tečnosti, separatorom ulja i masti i sredstvima za odmašćivanje na mestu gde se vrši istakanje;
- 2) uređeno skladište za sakupljena otpadna ulja koje omogućava obavljanje delatnosti tretmana bez zastoja, kao i skladište za opasan i neopasan otpad koji nastaje tretmanom otpadnih ulja, u skladu sa Zakonom;
- 3) odgovarajuće rezervoare za odvojeno čuvanje otpadnih ulja sa sekundarnom zaštitom od iscurivanja;

3. Pregled mogućih uticaja na životnu sredinu

Skladištenje i tretman rabljenog ulja, emulzija, zauljenih voda i zauljenog materijala ne prouzrokuje štetan uticaj na životnu sredinu, odnosno nema štetnih emisija u vazduh, vodu, zemljište, ne stvaraju se buka i vibracije iznad propisanih graničnih vrednosti, kao ni jonizujuće i nejjonizujuće zračenje.

Ne očekuje se zagađenje vazduha u tehnološkom procesu solidifikacije i inertizacije zauljenih materijala i prerade zauljenih voda. Postrojenje i uređaji nisu emiteri aerozagađanja. Gasoviti nus proizvodi se mogu pojaviti u procesu solidifikacije u neznatnim količinama. Procenjuje se da bi količina gasovitih produkata (ugljen dioksid i ugljen monoksid) za ovaj predviđeni kapacitet postrojenja bila cca 10 kg/h. U navedeni bilans uračunata je i vodena para, lako isparljiva frakcija ugljovodonika i čvrste čestice. Procentualni odnosi po pojedinim frakcijama je aproksimativan i iznosi: 65% za vodenu paru, 22% ugljen dioksida i ugljen monoksida, 8% lako isparljivih ugljovodonika i manje od 5% fine frakcije čvrstih čestica.

Tretiranje gasovitih otpadnih tokova

Mikser-reaktor, MX-1, u kojem se odvija operacija solidifikacije (reakcija u kojoj nastaje acetilen, kalcijum karbid, CO₂ i CO) je povezan sa paketnom jedinicom za prečišćavanje gasa. Paketna jedinica obuhvata ciklon filter, venturi skruber i ventilator. Čestice i koje bi mogle biti prisutne u toku gasa na izlazu iz MX-1 bi bile uklonjene u navedenim prečišćavima pre ispuštanja u atmosferu.

Tretiranje tečnih efluenata

Predmetni projekat sam po sebi predstavlja tehnologiju tretiranja zauljenih otpadnih materija i prethodno opisani proces sadrži opis tretmana svih vrsta otpadnih materija koje se pojavljuju u procesu obrade zauljenih voda.



Pored ovog tretmana zauljenih materijala koji su i glavna delatnost, tokom rad projekta tretiraće se tehnološke otpadne vode, potencijalno zauljene vode i sanitarne vode.

Tok tehnološke otpadne vode povezan je sa postojećom industrijskom kanalizacijom, a koja je povezana sa novim separatorom za tretman otpadnih voda.

Potencijalno zauljena kanalizacija sa separatorom:

Zauljene vode se javljaju na mestu gde se vrši prijem zauljenog materijala i na mestu otpreme gotovih proizvoda. Te zauljene otpadne vode se prilikom padanja kiše prikupljaju pomoću linijskih rešetki i slivnika i odvođe do separatora.

Posle prečišćavanja u separatorima prečišćena zauljena kanalizacija se priključuje na čistu kišnu kanalizaciju.

Fekalna kanalizacija sa uređajem za prečišćavanje:

Fekalne otpadne vode se prikupljaju na mestu nastanka i odvođe do postrojenja za prečišćavanje tipa Bio Disk 420 ES gde se vrši njihov tretman i posle se priključuju na čistu kišnu kanalizaciju kompleksa.

Emisije u vazduh

Zagađivanje vazduha nastaje:

Emisije u vazduh iz silosa kreča (DP-1) i Mikser-reaktora (MX-1) nemaju uticaj na kvalitet vazduha, s obzirom na primenjene tehnike prečišćavanja ovih tokova.

Otpadne vode

Tokom rada projekta generisaće se tehnološke otpadne vode, potencijalno zauljene vode i sanitarne vode. Skladišni rezervoarai sirovina se nalaze u betonskim vodonepropusnim tankvanama (bazenima). Svi ovi tokovi se prečišćavaju pre ispuštanja u recipijent i kvalitet ovih tokova će biti u skladu sa važećom regulativom R. Srbije, tako da tokom rada projekta neće dolaziti do negativnog uticaja na podzemne i površinske vode

Generisanje otpada

Osnovna funkcija predmetnog projekta je skladištenje i tretmana otpada, tako da samim tehnološkim procesom je predviđen način postupanja sa otpadom od skladištenja, preko tretmana i daljeg upravljanja sa otpadom.

4. Procena uticaja na životnu sredinu u slučaju udesa

Sagledavajući način nastajanja rizika (uglavnom usled ljudskog faktora), verovatnoću nastanka udesa i moguće posledice kako u okviru Skladišta i postrojenja za tretman, tako i van kompleksa, može se zaključiti da se nastali rizici od opasnih aktivnosti na određenom prostoru mogu smatrati prihvatljivim, odnosno da se njima može upravljati uz primenu odgovarajućih mera (pre svega obuka i kontrola rada zaposlenih na datim poslovima) čime bi se ljudski faktor kao osnovni faktor nastajanja udesa eliminisao ili sveo na prihvatljivu meru



5. Opis mera predviđenih za sprečavanje, smanjenje, i gde je to moguće, otklanjanje štetnih uticaja na životnu sredinu

Neophodne mere za smanjivanje ili sprečavanje štetnih uticaja mogu se sistematizovati u sledeće kategorije:

- Mere zaštite koje su predviđene zakonom i drugim propisima, normativima i standardima i rokovima za njihovo dostizanje
- Mere zaštite predviđene tehničkom dokumentacijom i uslovima nadležnih organa i organizacija
- Mere zaštite u toku izvođenja radova (rekonstrukcija)
- Mere zaštite u toku redovnog rada projekta
- Mere zaštite u slučaju udesa
- Mere zaštite u slučaju prestanka korišćenja ili uklanjanja projekta

Prilikom rada objekta koji su predmet ove studije, Nosilac projekta je u obavezi da se pridržava svih zakonskih normi u pogledu uticaja objekta na životnu sredinu, upravljanja procesom pretakanja i skladištenja, naftnim derivatima i otpadom koji se generiše tokom rada.

6. Program praćenja uticaja na životnu sredinu (monitoring)

Nosilac projekta je u skladu sa karakteristikama objekata koji su predmet rekonstrukcije u obavezi da vrši merenja koja su prikazana u sledećoj tabeli

Tabelarni prikaz programa praćenja uticaja na životnu sredinu:

Vrsta merenja	Mesto merenja, odnosno uzorkovanja	Parametar	Učestalost merenja	Zakonska regulativa
Emisije u vazduh	na ispustu iz filtera na silosu kreča (DP-1)	- praškaste materije - organske materije izražene kao ukupni ugljenik	Dva puta godišnje	Zakona o zaštiti vazduha ("Sl. glasnik RS", br. 36/2009 i 10/2013), Uredba o merenjima emisija zagađujućih materija u vazduh iz stacionarnih izvora zagađivanja („Službeni glasnik RS", br. 5/2016), Deo VII, Postrojenja za druge tretmane otpada, Tačka 2. Postrojenja za druge tretmane otpada, Tabela 74.
	iz paket jedinice (ciklon filter, venturi skruher i ventilator) za prečišćavanje gasa iz Mikser-reaktora MX-1			
Zauljene otpadne vode pre mešanja sa drugim vodama	Pre i posle separatora	Količina otpadnih voda, temperatura, pH vrednost, AOX (adsorbujući organski halogeni), arsen, olovo, kadmijum, hrom, hrom (iv), bakar, nikl, živa, cink,	Četiri puta godišnje	Uredba o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vodi i rokovima za njihovo dostizanja (Sl. glasnik RS, br.67/2011, 48/2012, 01/2016),



		cijanidi koji se lako oslobađaju, sulfidi koji se lako oslobađaju, slobodni hlor, benzen i njegovi derivati, ugljovodonični indeks		Prilog 2, Druge otpadne vode, Tačka.4a-Granične vrednosti emisije otpadnih voda koje nastaju tretmanom otpada putem fizičko-hemijskih procesa i preradom upotrebljenih ulja, Tabela 4.a.2. Granične vrednosti za tehnološke otpadne vode pre mešanja sa drugim otpadnim vodama
Zauljene otpadne vode pre ispuštanja u površinski recipijent	Pre i posle separatora	Količina otpadnih voda, temperatura, Taložne materije posle 10 minuta (ml/l), pH, HPK, Nitratni-azot (NO ₂ -N), ukupni azot, aluminijum, gvožđe, ukupni fluoridi, ukupni azot, fenolni indeks nakon destilacije i ekstrakcije boje, toksičnost a ribe (T _F), toksičnost za luminiscentne bakterije (T _L), toksičnost za dafnije (TD),	Četiri puta godišnje	Uredba o graničnim vrednostima emisije zagađujućih materija u vodi i rokovima za njihovo dostizanja (Sl. glasnik RS, br.67/2011, 48/2012, 01/2016), Prilog 2, Druge otpadne vode, Tačka.4a-Granične vrednosti emisije otpadnih voda koje nastaju tretmanom otpada putem fizičko-hemijskih procesa i preradom upotrebljenih ulja, Tabela 4.a.1. Granične vrednosti emisije na mestu ispuštanja u površinske vode i
Površinske vode	Uzvodno i nizvodno od mesta ispusta otpadnih voda u recipijent	pH vrednost, suspendovane materije, rastvoreni kiseonik, BPK ₅ , HPK, TOC, ukupni azot, ukupni fosfor, elektroprovodljivost, arsen, bor, bakar, cink, hrom, gvožđe, mangan, olovo i njegova jedinjenja, naftni ugljovodonici, fekalni koliformi, ukupni koliformi, crevne enterokoke, broj aerobnih heterofita	Jednom godišnje	Uredba o graničnim vrednostima zagađujućih materija u površinskim i podzemnim vodama i sedimentu i rokovima za njihovo dostizanje (Sl. glasnik RS, br.50/12) i Uredba o graničnim vrednostima prioriternih i prioriternih hazardnih supstanci koje zagađuju površinske vode i rokovima za njihovo dostizanje („Sl. glasnik RS”,



				br.24/14).
Podzemne vode	Uzorak iz piježometra	U redovnom radu sadržaj ukupnih naftnih ugljovodonike (frakcija C ₆ -C ₄₀)	Dva puta godišnje	Uredba o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Sl.Glasnik RS“, br 30/2018 i 64/2019), Prilog 2.Remedijacione vrednosti zagađujućih, štetnih i opasnih materija u vodonosnom sloju Uredba o graničnim vrednostima zagađujućih materija u površinskim i podzemnim vodama i sedimentu i rokovima za njihovo dostizanje (Sl. glasnik RS“, br.50/12).
Zemljište	U skladu sa Prilogom 2 Pravilnika o listi aktivnosti koje mogu da budu uzrok zagađenja i degradacije zemljišta, postupku, sadržini podataka, rokovima i drugim zahtevima za monitoring zemljišta (Službeni glasnik RS“, broj 68/2019),	U redovnom radu sadržaj mineralnih ulja Nulto stanje prema Zakonu o zaštiti zemljišta (Sl.glasnik RS br.112/2015) član 11, i član 30, Uredbi o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu „Sl.Glasnik RS“, br. 30/2018 i 64/19). Nulto stanje kvaliteta podzemnih voda na predmetnoj lokaciji ukazaće i na kvalitet zemljišta.	U redovnom radu jednom godišnje u skladu sa članom 4 Pravilnikom o listi aktivnosti koje mogu da budu uzrok zagađenja i degradacije zemljišta, postupku, sadržini podataka, rokovima i drugim zahtevima za monitoring zemljišta (Službeni glasnik RS“, broj 68/2019),	Zakona o zaštiti zemljišta (Sl.glasnik RS br.112/2015) član 11, i član 30; Pravilnik o listi aktivnosti koje mogu da budu uzrok zagađenja i degradacije zemljišta, postupku, sadržini podataka, rokovima i drugim zahtevima za monitoring zemljišta (Službeni glasnik RS“, broj 102/2020), Prilog 1 i Prilog 2 i Uredba o graničnim vrednostima zagađujućih, štetnih i opasnih materija u zemljištu („Sl.Glasnik RS“, br 30/18 64/19), Prilog 1

 PROCES PROJEKT INŽENJERING d.o.o. BEOGRAD sed.: Prote Mateje 70a, kanc.: Kralja Milutina 46 tel/fax. 011 306-60-77, 306-60-55 e-mail: office@ppibgd.com web site: www.ppibgd.com	REKONSTRUKCIJA „SKLADIŠTENJE I TRETMAN RABLJENOG ULJA, EMULZIJA, ZAULJENIH VODA I ZAULJENOG MATERIJALA“ STUDIJA O PROCENI UTICAJA NA ŽIVOTNU SREDINU- NETEHNČKI REZIME
---	--

Otpad

Na osnovu Zakona o upravljanju otpadom („Sl. glasnik RS“, br. 36/09, 88/10, 14/2016 i 95/2018), operater je dužan da vrši stalni nadzor i evidenciju nad količinama i vrstama otpada koje se generišu radom postrojenja.

Nosilac projekta je obavezan da postupa u skladu sa zakonskom regulativom u vezi izveštavanja nadležnih organa.

Nosilac projekta ima obavezu da:

- Vodi dnevnu evidenciju o otpadu u skladu sa Pravilnikom o obrazcu dnevne evidencije i godišnjeg izveštaja o otpadu sa uputstvom za njegovo popunjavanje („Sl. glasnik RS“, br. 95/10 i 88/15);
- Agenciju za zaštitu životne sredine izveštava o godišnje proizvedenoj količini otpada i postupanju sa njim (GIO1) u skladu sa *Pravilnikom o obrascu dnevne evidencije i godišnjeg izveštaja o otpadu sa uputstvima za njegovo popunjavanje* („Sl. glasnik RS“, br. 95/10 i 88/2015), što u slučaju predmetnog projekta ujedno predstavlja (obrazac 5) prema *Pravilniku o metodologiji za izradu nacionalnog i lokalnog registra izvora zagađivača, kao i metodologiji za vrste, načine i rokove prikupljanja podataka* („Sl. glasnik RS“, br. 91/10, 10/13 i 98/16) o generisanju i upravljanju otpadom na za to predviđenom obrascu koji se nalazi u prilogu;
- Agenciji za zaštitu životne sredine dostavi izveštaj o upravljanju ambalažom i ambalažnim otpadom na za to predviđenom obrascu koji se nalazi u prilogu
- Agenciji za zaštitu životne sredine dostaviti izveštaj o količini i vrsti proizvedenih i uvezenih proizvoda koji posle upotrebe postaju posebni tokovi otpada na za to predviđenom obrascu koji se nalazi u prilogu.